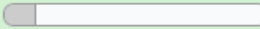


**Das Warehouse Management System für den produzierenden Mittelstand (flexpo-Lager)**[www.flexpo.de](http://www.flexpo.de)

Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%**Module/ Funktionen**

Welche Module bzw. Funktionen stehen in Ihrem System zur Verfügung?  
Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.

- Wareneingang
- QS-Kontrolle
- Kommissionierung
- Warenwirtschaft
- Auslieferkontrolle
- Inventur
- Vendor Managed Inventory (VMI)
- Konsignationslager
- Materialflusssteuerung
- Transportleitsysteme
- Staplerleitsysteme
- Lageroptimierung
- Seriennummernverwaltung
- Chargenverwaltung
- Palettenverwaltung
- Werkzeugverwaltung
- Betriebsmittelverwaltung

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

0%  100%

### Angaben zu Ihrem Produkt

\* **Wie lautet der Name und die Version des Produktes?**

flexpo-Lager 6.3

**Welche Zielbranchen hat das Produkt?**

**Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.**

- Fahrzeugbau
- Metallverarbeitung
- Kunststofffertigung/-verarbeitung
- Pharma
- Dienstleistungen
- Logistik
- Nahrung und Genuss
- Mittelständische, produzierende Unternehmen/Fertigung
- Maschinen-/Anlagenbau
- Automotive (Zulieferer)
- Elektronik/Elektrotechnik
- Biotech/Hightech
- Automobil-Branche
- Branchenübergreifend
- Sonstige (Luftfahrt, Telekommunikation, Möbelhersteller, Energiewirtschaft)

- Kunststofffertigung/-verarbeitung
- Pharma
- Dienstleistungen
- Logistik
- Nahrung und Genuss
- Mittelständische, produzierende Unternehmen/Fertigung
- Maschinen-/Anlagenbau
- Automotive (Zulieferer)
- Elektronik/Elektrotechnik
- Biotech/Hightech
- Automobil-Branche
- Branchenübergreifend
- Sonstige (Luftfahrt, Telekommunikation, Möbelhersteller, Energiewirtschaft)

**Bitte geben Sie den Zeitpunkt der Markteinführung Ihres Produktes an.**

2008

**Bitte geben Sie die Anzahl der Installationen in Deutschland, Europa (inkl. Deutschland) und weltweit (inkl. Europa und Deutschland) an.**

Deutschland:

Europa:

weltweit:

**\* Um welche Art des Produkts handelt es sich?  
Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.**

- Stand Alone
- Integration in MES-Lösung
- Integration in ERP/PPS-Lösung

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

## Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%

### Kommissioniertechniken

**Welche Kommissioniertechniken werden von Ihrem WMS unterstützt?**  
Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.

- Ware zum Mann
- Mann zur Ware
- Kommissionierung mittels Pickzettel
- Kommissionierung mit MDE
- Pick-by-Voice
- Pick-by-Light
- Pick-by-Vision

Später fortfahren

← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen

## Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%

### Auslager-/Kommissionierstrategien

**Welche Auslager-/Kommissionierstrategien stehen in Ihrem WMS zur Verfügung?**  
Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.

- FIFO (First In - First Out)
- LIFO (Last In - Last Out)
- Mindesthaltbarkeitsdaten
- Restmengen (Pick to Clean)
- Berücksichtigung der Chargenreinheit bei Mehrfachentnahme
- Wegoptimierung
- Umlagerung von Anbruchmengen / Verteilung von Kleinmengen

Später fortfahren

← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen

## Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%

### RFID-Technologie

**In welchen Lagerbereichen ist das WMS in der Lager die Verwendung von RFID zu unterstützen?**

**Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.**

- Warenannahme
- Wareneingangsdatum
- Einlagerung
- Kommissionierung
- Verpackung
- Warenausgang/Versand
- Transportsteuerung

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

## Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%

### Inventur

**Welche Inventurmethode stellt Ihr WMS zur Verfügung?**

**Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.**

- Stichtagsinventur
- permanente Inventur
- Stichprobeninventur

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

## Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%

### Betrachtung von Restriktionen

**Welche zusätzlichen Restriktionen kann das WMS berücksichtigen?  
Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.**

- Gefahrenstoffe
- Mindesthaltbarkeitsdaten
- Temperaturvorgaben
- Lebensmittelspezifische Vorgaben
- Kundenindividuelle Vorgaben

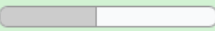
Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

## Warehouse Management Systeme 2016

0%  100%

### Besonderheiten

**Welche Besonderheiten sind mit Ihrem WMS realisierbar?  
Bitte wählen Sie einen oder mehrere Punkte aus der Liste aus.**

- Mehrlagerfähigkeit
- Rückverfolgbarkeit
- Value Added Logistics
- Internetfähigkeit
- Integration von E-Commerce-Lösungen
- ABC-Analysen
- Freie Definition von Lagerhierarchien
- Mandantenfähigkeit
- Lagervisualisierung

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

0%  100%

### Automatisierte Lagertechniken

**Bitte legen Sie dar, wie Ihre Lösung durch die Unterstützung von automatisierten Lagertechniken die Effizienz des Lagers erhöht.**

Durch die hohe Integration der flexpo:lager Lösung in die Betriebsabläufe durch die enge Verzahnung mit dem MES System werden die Lagerbuchungen reduziert und

**?** Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

Durch die hohe Integration der flexpo:lager Lösung in die Betriebsabläufe durch die enge Verzahnung mit dem MES System werden die Lagerbuchungen reduziert und zeitgenau gesteuert.

0%  100%

### Konsignationslager

**Können Konsignationslager verwaltet werden? Erklären Sie wie die Anbindung zum Lieferanten bzw. Dienstleister stattfindet.**

Konsignationslager werden in beide Richtungen verwaltet. Die wert- und mengenmäßige Erfassung findet immer in flexpo:lager als führendem System statt.

**?** Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

Später fortfahren


← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen

Konsignationslager werden in beide Richtungen verwaltet. Die wert- und mengenmäßige Erfassung findet immer in flexpo:lager als führendem System statt.



0%  100%

### Verwaltung von Chargen und Seriennummer

**Bitte erläutern Sie, wie unterschiedliche Chargen und Seriennummer verwaltet werden können.**

Alle in das Fertigprodukt einlaufenden Chargen und Seriennummern werden unabhängig vom Lagerbestand gespeichert. Eine eigene Seriennummergenerierung ermöglicht die

**?** Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

Später fortfahren

← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen


Alle in das Fertigprodukt einlaufenden Chargen und Seriennummern werden unabhängig vom Lagerbestand gespeichert. Eine eigene Seriennummergenerierung ermöglicht die Rückverfolgbarkeit, durch die enge Verzahnung mit dem MES System erfolgt ein ständiger Abgleich mit den Produktionsstücklisten.

0%  100%

### Leitsysteme

**Bitte erklären Sie, welche Arten von Leitsystemen in Ihrem WMS vorhanden sind und wie diese den Ablauf unterstützen.**

```
flexpo:lager zeigt jederzeit den  
aktuellen Materialbedarf in der  
Produktion an. Auch bei kurzfristigen  
Änderungen in der Produktionsplanung  
werden die Umlagerungsaufträge sofort
```

 Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

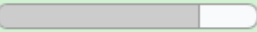
Später fortfahren

← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen

flexpo:lager zeigt jederzeit den aktuellen Materialbedarf in der Produktion an. Auch bei kurzfristigen Änderungen in der Produktionsplanung werden die Umlagerungsaufträge sofort im Leitstand sichtbar.

0%  100%

### Zusätzliche Verwaltungskomponenten

**Schildern Sie, welche zusätzlichen Verwaltungskomponenten in Ihrem System existieren und wie durch diese der Kundennutzen erhöht werden kann.**

Disposition mit  
Mindestbestandsüberwachung und  
Berücksichtigung von Prognosen. Damit  
wird der gesamte Materialfluss zentral  
und lagernah gesteuert.

**?** Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

Später fortfahren

← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen

lexpo:lager verfügt auch über ein Beschaffungsmodul mit eigener Disposition mit Mindestbestandsüberwachung und Berücksichtigung von Prognosen. Damit wird der gesamte Materialfluss zentral und lagernah gesteuert.

0%  100%

### Qualitätssicherung

Legen Sie bitte die Möglichkeiten dar, durch welche die Qualitätssicherung mit Ihrer Lösung unterstützt werden kann.

```
flexpo:lager ermöglicht die Anlage von  
frei definierbaren Parametern zur  
Erfassung von Qualitätsmerkmalen bei  
Zukaufteilen und Fertigprodukten, die  
chargenbezogen oder auf das Einzelstück
```

 Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

Später fortfahren

◀ Zurück

Weiter ▶

Umfrage verlassen und Antworten löschen

flexpo:lager ermöglicht die Anlage von frei definierbaren Parametern zur Erfassung von Qualitätsmerkmalen bei Zukaufteilen und Fertigprodukten, die chargenbezogen oder auf das Einzelstück hin erfasst und ausgewertet werden können.

Lageroptimierung

Zeigen Sie die Möglichkeiten auf, durch die mit Ihrem WMS eine Lageroptimierung stattfinden kann.

Temperaturempfindliche Produkte können gesondert überwacht werden.  
Durch eine integrierte Paletten Verwaltung werden die Lagerbuchungen minimiert und Fehlbuchungen reduziert.

? Für die Beantwortung dieser Frage stehen Ihnen 300 Zeichen zur Verfügung. Bitte gestalten Sie ihre Texte als Fließtext und vermeiden Sie Sonderzeichen, Umbrüche und Aufzählungszeichen oder Nummerierungen.

Später fortfahren

← Zurück

Weiter →

Umfrage verlassen und Antworten löschen

flexpo:lager ermittelt für jede Einlagerung den optimalen freien Platz unter Berücksichtigung der Umschlagshäufigkeit.

Temperaturempfindliche Produkte können gesondert überwacht werden.

Durch eine integrierte Paletten Verwaltung werden die Lagerbuchungen minimiert und Fehlbuchungen reduziert.

F&M Consulting  
Technologie- und Organisationsberatung für den Mittelstand



Telefon: +49 (0)203/608499-10

[info@fundm.de](mailto:info@fundm.de)

[www.fundm.de](http://www.fundm.de)